

**MA 400 D (330295)
MA 600 D (330080)**

Вытяжная установка для удаления пыли

RUS ✓
Инструкция по
эксплуатации

EAC



Компания Arnz Flott GmbH Werkzeugmaschinen
Вирингхаузен 131, D-42857 Ремшайд, Германия

Импортер и эксклюзивный дистрибьютор в РФ: ООО «ИТА-СПб»
Санкт-Петербург, ул. Софийская д.14, тел.: +7 (812) 334-33-28

Представительство в Москве: ООО «ИТА-СПб»
Москва, Переведеновский переулок, д. 17, тел.: +7 (495) 660-38-83

8-800-555-91-82 бесплатный звонок по России

Официальный вебсайт: www.jettools.ru Эл. Почта: neo@jettools.ru

Made in Germany/ Сделано в Германии

330295, 330080

Январь - 2020

Декларация о соответствии ЕАС

Изделие: Вытяжная установка для удаления пыли

Артикул: MA 400 D (330295)

Артикул: MA 600 D (330080)

Торговая марка: FLOTT

Изготовитель:

Компания Arnz FLOTT GmbH Werkzeugmaschinen Vieringhausen 131 42857 Remscheid, Deutschland

Декларация о соответствии требованиям технического регламента

Евразийского экономического союза

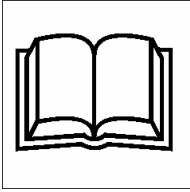
(технического регламента Таможенного союза)

ТР ТС 004/2011 «О безопасности низковольтного оборудования»

ТР ТС 010/2011 «О безопасности машин и оборудования»

ТР ТС 020/2011 «Электромагнитная совместимость технических средств»

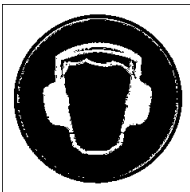
Инструкции по технике безопасности



Внимательно изучите инструкции по технике безопасности и инструкции по эксплуатации!



Используйте защиту органов зрения!



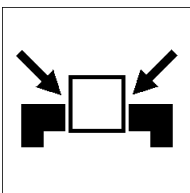
Используйте защиту органов слуха!



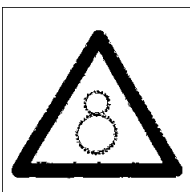
Носите подходящую рабочую одежду!
Не надевайте перчатки во время работы на станке!



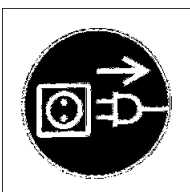
Длинные волосы должны быть прибраны и защищены головным убором!



Надежно закрепляйте заготовки!


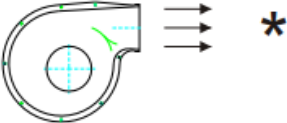

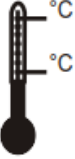



Избегайте вращающихся частей!



В случае проведения работ по техническому обслуживанию отключайте станок от сети!

3.0 Технические характеристики

	MA400D	MA600D
	230 V, 50 Hz, 1,1 kW	230/400 V, 50 Hz, 0,55 kW
	Max. 250m ³ /h	Max. 350m ³ /h
	80 dB (A)	80 dB (A)
	10 - 40 °C	10 - 40 °C
Kg	25	45
HxLxT	820x355x335 mm	845x420x520 mm
	2xØ 50 mm	1x Ø100 mm/ 2xØ 50 mm
No.	330295	330080

*При подключении машины обращайтесь внимание на вращающуюся по часовой стрелке поле, в противном случае оптимальная производительность всасывания не будет достигнута.

* Проверьте вращение по часовой стрелке, чтобы обеспечить оптимальную производительность.

Уважаемый покупатель,

Благодарим Вас за выбор высококачественного станка компании FLOTT!
Вы приобрели продукт, который благодаря своим рабочим характеристикам, дизайну, удобству использования и высокому качеству занимает почти уникальную позицию на современном рынке техники.
Выдающееся качество продукции компании FLOTT гарантирует эффективность эксплуатации станка в течение длительного периода времени. Благодаря этому станок является недорогим и всегда обеспечит вам экономическую эффективность на благо вашей компании и ваших клиентов!

FLOTT - Высокое качество. Традиция, берущая свое начало с 1854 года ...

В 1854 году в городе Ремшайд, Германия, было основано небольшое семейное предприятие, которое занималось разработкой и производством ручных дрелей и оборудования для сверления самого высокого качества для немецкого рынка. Благодаря этому простому оборудованию и многолетнему опыту разработки стационарных сверлильных станков компания Arnz FLOTT создала историю в сегменте станкостроения и поэтому получила признание в промышленных кругах и часто упоминается как «пионер» в технологии сверления.
Сегодня компания, благодаря своему выдающемуся опыту в области проектирования и качества продукции, уже хорошо зарекомендовала себя на международных рынках станков и оборудования.

Всегда рядом с нашими клиентами - «Высокое качество - сделано в Германии».

Со своими партнерами по всему миру компания FLOTT является не только старейшим, но и одним из ведущих производителей современных, высококачественных сверлильных, шлифовальных станков и механических пил в Европе.

Традиция обязывает стремиться к инновациям ...

Стоять на месте может кто угодно, но не компания FLOTT. Мы ориентируемся на будущее и на пользователя, и поэтому FLOTT продолжает постоянно инвестировать около 5% выручки от ежегодных продаж в исследования и разработку продуктов. Постоянное совершенствование нашей продукции и, прежде всего, интеллектуальные решения, отраслевые инновации в технологии сверления, пиления и шлифования, о чем свидетельствуют многочисленные патенты, авторские права, награды клиентов и дизайнеров, - более чем ясно говорят об инновационном и легендарном духе новаторства компании FLOTT. Это означает, что, покупая станок компании FLOTT, наши клиенты всегда могут рассчитывать на получение совершенного, современного и технически сложного, а также эргономичного, ориентированного на пользователя станка. Лучшая гарантия и дополнительные преимущества дополнены Традиционно высочайшим качеством и сервисом... Начиная с 1854 года!

Сервис решительно нацелен на удовлетворение клиента ...

Благодаря стационарным современным учебным средствам для теоретических и практических курсов в академии FLOTT, расположенной в штаб-квартире компании FLOTT в городе Ремшайд и в нескольких торговых представительствах, компания FLOTT намерена удовлетворить ожидания и нужды клиентов с высокой эффективностью.

4.0 Общие указания по технике безопасности

Не оставляйте работающую машину, оставляйте только в случае остановки машины.

Обратите внимание на инструкции производителя, касающиеся рабочего материала и максимальной скорости. Отключите от сети, пока машина не используется!

Только для оригинальных запасных частей "FLOTT" мы возьмем на себя гарантию бесперебойной работы завода.

Перед запуском машины подключите все предохранительные устройства!

Устройство должно быть подключено к основному источнику питания, как указано на информационной табличке устройства.

Без присмотра машина должна быть отключена от сети.

Во избежание пожара производите шлифование и обрезку только обезжиренных деталей!

Регулярно чистите пылесборник и фильтр. Опасность пожара!

Машина должна быть расположена и привинчена на ровной поверхности.

Пожалуйста, наденьте соответствующие защитные очки и защитные одежду.

Шлифовка и полировка алюминиевых деталей и их сплавов:

Поднятая алюминиевая и магниевая пыль может вызвать взрывы, если есть источник воспламенения, например искры или горение сигареты. Следовательно, необходимо удалять мелкую пыль специальной системой аспирации и предотвратить отложение пыли в трубках.

Попеременное шлифование искровых и не искровых материалов допускается только на специально оборудованном шлифовальном оборудовании. Шлифовальное оборудование должно быть оборудовано отдельными зонами шлифования и вытяжной системы для различных типов пыли. Дополнительно необходимо соблюдать интервалы продувки и проводить тех. обслуживание. Шлифовальное оборудование для попеременного шлифования должно быть помечено соответствующим образом.

Информацию о необходимых специальных защитных мерах для шлифования алюминия и его сплавов можно получить по адресу компетентные органы технического контроля соответствующих объединений работодателей по страхованию ответственности. Для детального изучения правил шлифования алюминия и его сплавов, также следует ознакомиться с инструкциями по предотвращению пылевых пожаров и взрывов пыли при шлифовке, чистке щеткой или полировке алюминия и его сплавов (ZH 1/32).

5.0 Доставка

Пожалуйста, проверьте ваш груз на полноту и наличия повреждения!

Если машина прибывает в поврежденном состоянии, пожалуйста, свяжитесь с грузоотправителем, ответственным за транспортировку машины (автотранспортная компания, железнодорожная транспортная компания и др.)

6.0 Настройка работы

Вытяжная установка MA 400/600 должна быть установлена на твердом основании и выровнена с помощью уровня. Если машина прикреплена болтами к основанию, следует обеспечить, чтобы опорная плита не деформировалась. Мы рекомендуем использовать только демпфирование вибрационные элементы.

7.0 установка

7.1 На вытяжных установках MA 400/600 соберите вытяжные шланги и подсоедините к установке с помощью магистральных фитингов. Теперь, соедините штепсельную вилку машины с розеткой на вытяжном блоке.

7.2 MA 400 при использовании с двумя концевыми шлифовальными станками разделите спиральный шланг посередине.

8.0 Техническое обслуживание

Внимание! Выньте вилку из розетки.

Пылесборник следует регулярно чистить.

При установке нового фильтра для MA 400 следите за тем, чтобы сторона с открытыми порами была обращена наружу.

9.0 Список запасных деталей

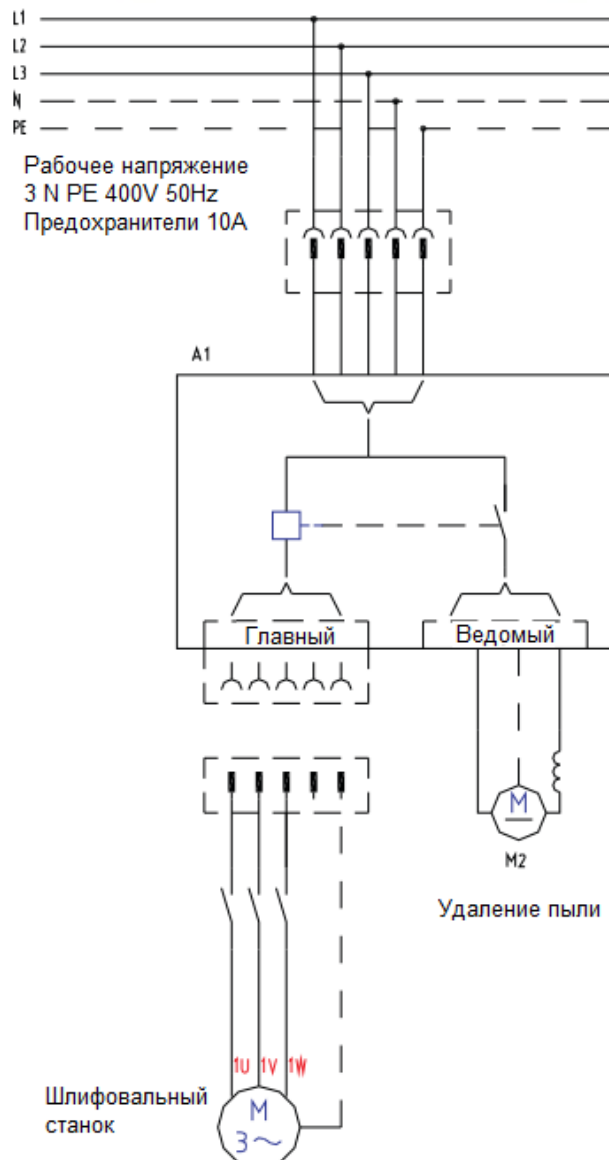
*За исключением деталей, которые больше не производятся из-за технических изменений

Рис.	№ поз.	Обозначение	Номер для заказа	
			MA 400 D	MA 600 D
3	1	Filterkasten komplett	330285	---
3	2	Wassertauchgefäß	350423	---
3	3	Motor	330284	---
3	4	Ventilationsstopfen	009971	---
3	5	Filtervlies *	330289	---
3	6	Anschlußschlauch * Durchmesser 50x1300 mm	330086	---
4	1	Staubabsaugung MA 300	---	371101
4	2	Wassertauchgefäß	---	350423
4	---	Anschlußschlauch * Durchmesser 50x600 mm	---	350084

* Расходные материалы



Рис.1 MA 400



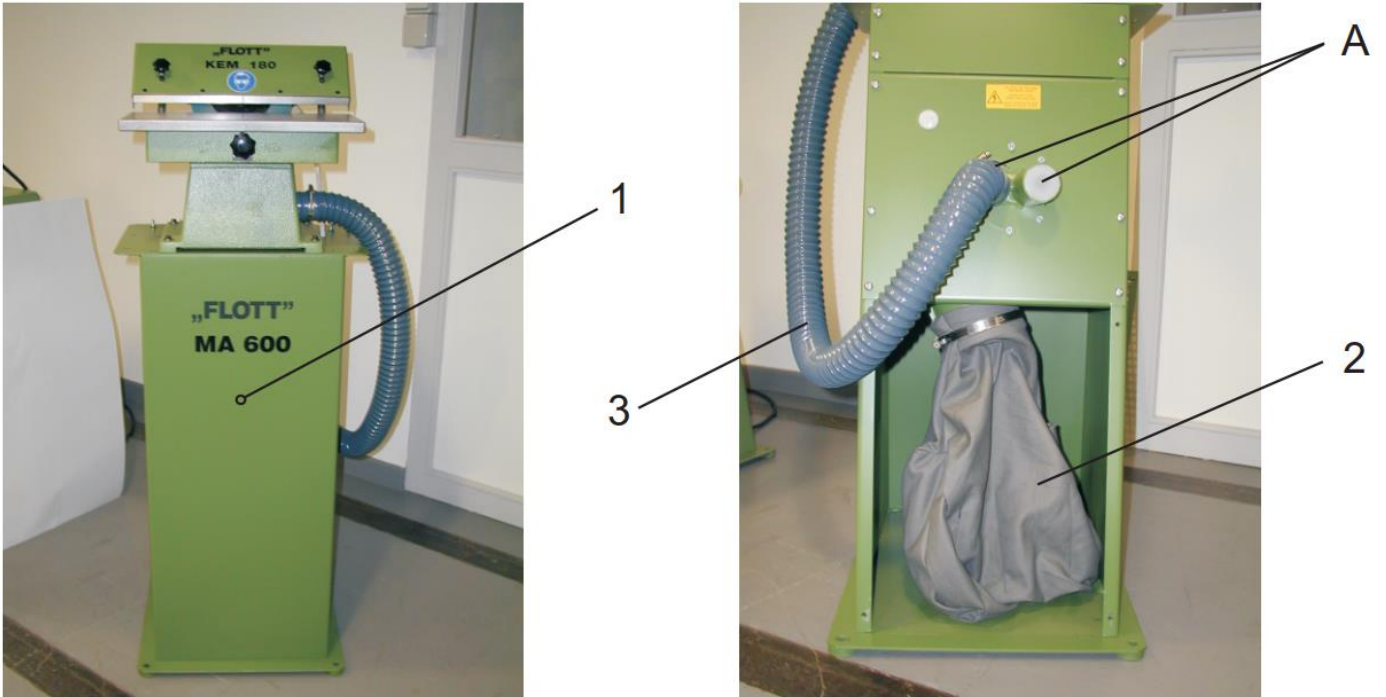
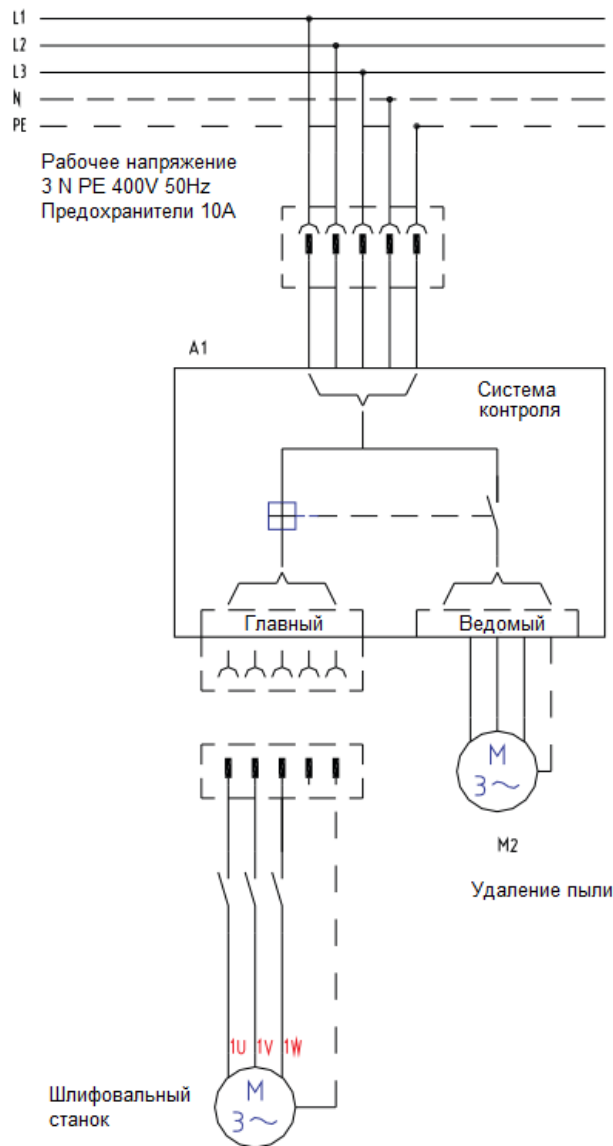
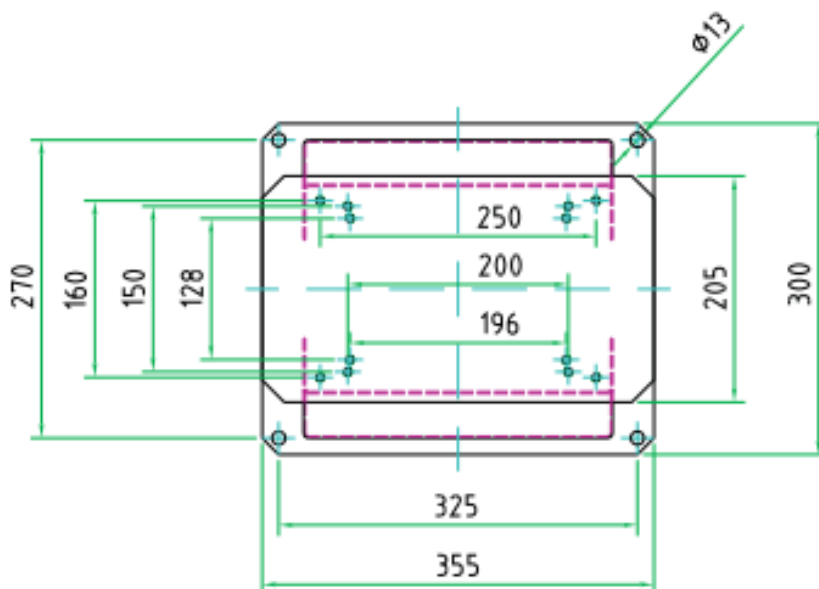
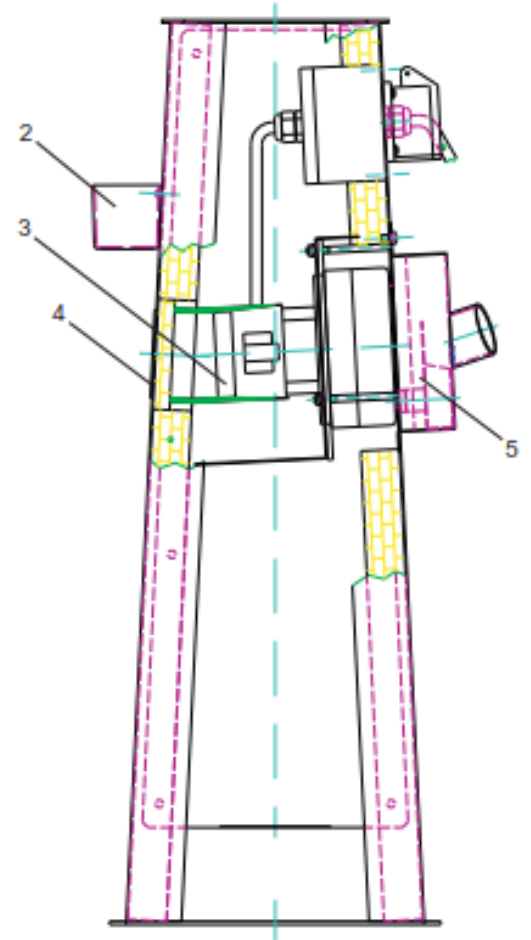
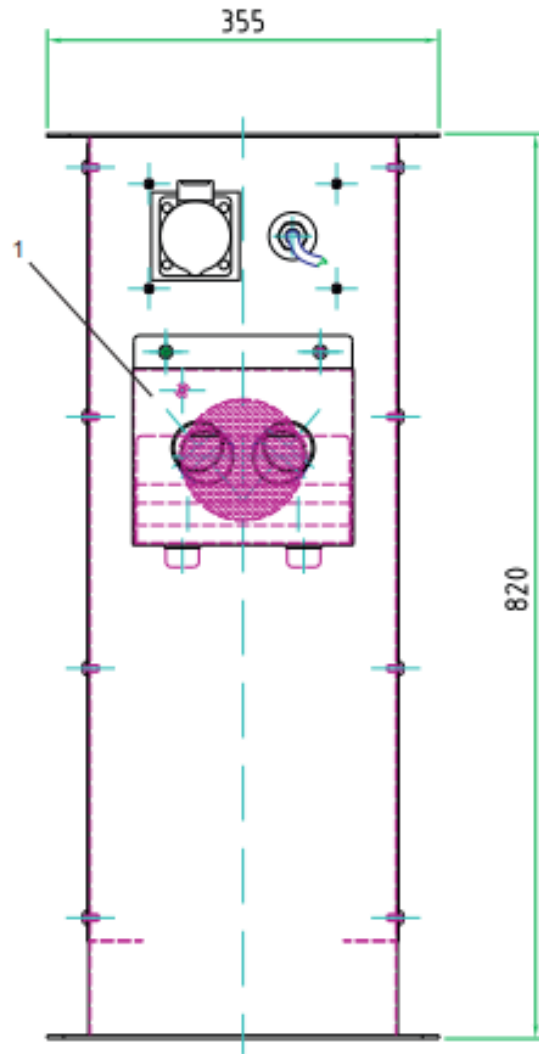
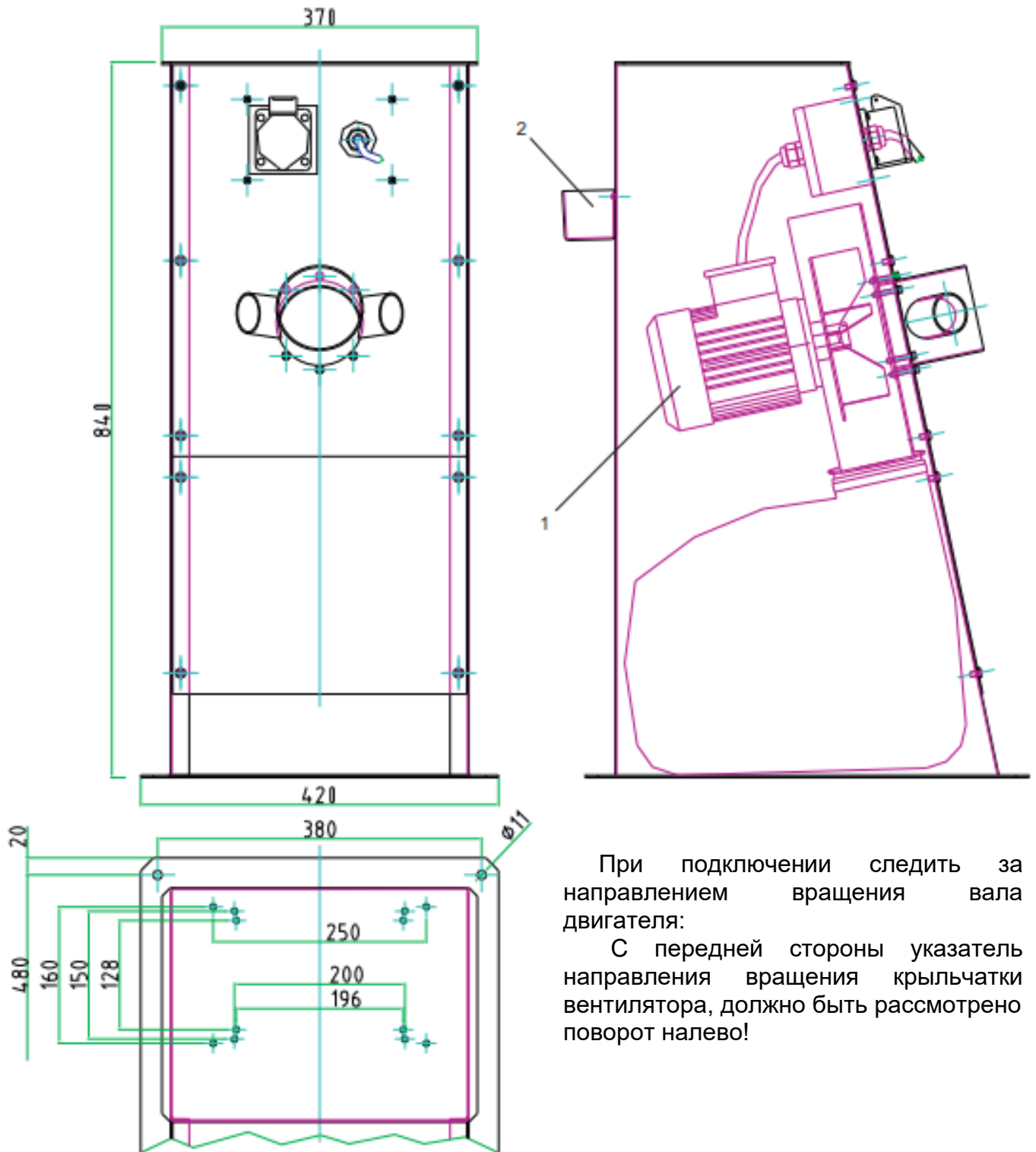


Рис.2 MA 600





Puc.3 MA 400



При подключении следить за направлением вращения вала двигателя:

С передней стороны указатель направления вращения крыльчатки вентилятора, должно быть рассмотрено поворот налево!

Рис.4 MA 60